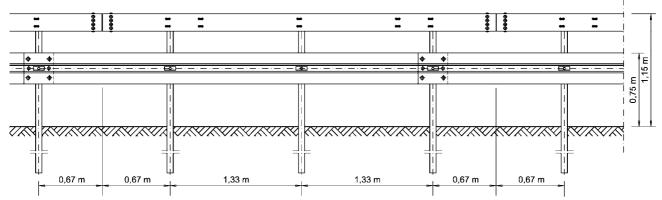
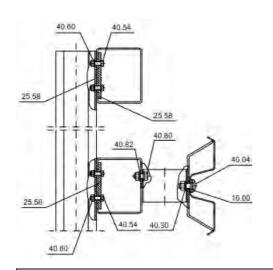
Montagetafel für SUPER-RAIL gerammt





Stückzahl pro 4 m System:

6/8 St. 40.00 HRK-Schraube M 16x27, 4.6 mit Mutter 32 St. HRK-Schraube M 16x30, 8.8 mit Mutter 40.03 HRK-Schraube M 16x30, 8.8 mit Mutter 3 St. 40.03 41/43 St. 40.30 U-Scheibe 18 12 St. 40.42 Sechskantschraube M 10x45, 8.8 mit Mutter 12 St. 40.60 U-Scheibe 11 Sechskantschraube M 14x30, 4.6 mit Mutter 3 St. 40.80 3 St. 40.82 U-Scheibe 16 3 St. 10.00 Decklasche M16 Kastenprofil-Befestigungsblech 155/50/10 6 St. 25.50

Anzugsdrehmomente

Schraube M16: mind. 70 Nm Schraube M14: mind. 40 Nm

Schraube M10: mind. handfest (15-20 Nm)

Profil A / B sinngemäß ausführen





Pfosten C-125: 2,4 m (61.00)

Pfostenabstand: 1,33 m

Höhe Pfosten: 1,14 m Toleranz ± 3 cm

Abstand Pfosten vom Fahrbahnrand= Abstand der Konstruktion vom Fahrbahnrand + 39 cm







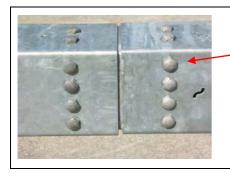
Befestigungslasche 155/50/10 (Teil Nr. 25.58)

und

2 Stück Sechskantschraube M 10x45, **Güte 8.8** mit Mutter (40.54) und U-Scheibe 11 (40.60)

Alternativ ist der Einsatz einer Befestigungslasche 25.50 mit Ausgleichslasche 25.51 sowie die Verwendung von Schrauben M 10x45, Güte 4.6 (40.42) zulässig.

Montagetafel für SUPER-RAIL gerammt





Stoßverbinder 25.02 mit 16 Stück HRK-Schraube M 16x30, Güte 8.8 mit Mutter (40.03) und U-Scheibe 18 (40.30)

Alternativ ist der Einsatz des Stoßverbinders 25.01 und zusätzlichen 4 Schrauben M 14x30, Güte 4.6 mit Mutter (40.80) und U-Scheibe 16 (40.82) zulässig.





Obere und untere Kastenprofile **nicht** zueinander **versetzt**.

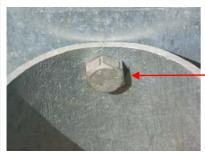
Der Kastenprofilstoß soll rechts neben dem Schutzplankenstoß eingebaut werden.





Deformationsrohr 139.7 x 4 x **100 mm** (60.10)

mit





1 Stück Sechskantschraube M 14x30, Güte 4.6 mit Mutter (40.80) und U-Scheibe 16 (40.82)





Stoss in Fahrtrichtung überlappend



6 bzw. 8 Stück HRK-Schraube mit Nase M 16x27, Güte 4.6 mit Mutter (40.00) und U-Scheibe 18 (40.30)

Decklasche (10.00) und HRK-Schraube M 16x45, Güte 8.8 mit Mutter (40.04) und U-Scheibe 18 (40.30) zur Befestigung von Holm mittels Stützbügel (4.00/4.10) an Deformationsrohr alle 1,33 m Alternativ ist der Einsatz der Schraube M 16x45, Güte 4.6 mit Mutter (40.01) zulässig