

Leistungserklärung

Nr.	0531 - CPR - 1317 - 2004
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Super-Rail Eco HS BW
Verwendungszweck:	Fahrzeugrückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012. Super-Rail Eco HS BW ist eine Schutteinrichtung mit höherem Aufhaltevermögen für den Einsatz auf Streifenfundamenten oder Bauwerken am Fahrbahnrand oder in zweireihiger Aufstellung im Mittel- bzw. Seitentrennstreifen.
Hersteller:	Saferoad RRS GmbH Bongard-und-Lind-Straße 1 56414 Weroth Deutschland
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:	System 1 gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011
Notifizierte Stelle (Kennnummer):	TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531) Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien
Erklärte Leistungen:	Aufhaltestufe: N2, H2, L2 Anprallheftigkeit: B Normalisierter Wirkungsbereich: W1 ($W_N = 0,5 \text{ m}$) Normalisierte Dynamische Durchbiegung N2: $D_N = 0,3 \text{ m}$ Normalisierte Dynamische Durchbiegung H2, L2: $D_N = 0,4 \text{ m}$ Normalisierte Fahrzeugeindringung H2, L2: $VI_2 (VI_N = 0,7 \text{ m})$ Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3 Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Axel Schliesing - CTO

Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

Weroth, 30.04.2020

Ort und Datum der Ausstellung


Unterschrift

Zusatzinformation zur Leistungserklärung:

Bedingungen für den
Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahlenschutzplanken e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeugrückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.