

**Leistungserklärung**

Nr. 0100 - CPR - 2010

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Super-Rail doppelt**

Verwendungszweck: Fahrzeugrückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012.  
Super-Rail doppelt ist eine Schutzeinrichtung mit höherem Aufhaltevermögen für den Einsatz im Mittel- bzw. Seitentrennstreifen.

Hersteller: Erwin PEETZ GmbH & Co. KG  
Finkenstraße 14  
57368 Lennestadt  
Deutschland

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 1  
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Notifizierte Stelle (Kennnummer): TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531)  
Arsenal Objekt 207  
A-1030 Wien

Erklärte Leistungen: Aufhaltestufe: N2, H2, L2  
Anprallheftigkeit: B  
Normalisierter Wirkungsbereich N2: W4 ( $W_N = 1,1$  m)  
Normalisierte Dynamische Durchbiegung N2:  $D_N = 0,3$  m  
Normalisierter Wirkungsbereich H2, L2: W4 ( $W_N = 1,2$  m)  
Normalisierte Dynamische Durchbiegung H2, L2:  $D_N = 0,6$  m  
Normalisierte Fahrzeugeindringung H2, L2: VI3 ( $V_{IN} = 1,0$  m)  
Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3  
Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

*Werner Schütte, Ppa*

Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

*Lennestadt, 14.01.2020*

Ort und Datum der Ausstellung

*W. Schütte*  
Unterschrift

**Zusatzinformation zur Leistungserklärung:**

Bedingungen für den Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahlstützenplatten e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeugrückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.