

Leistungserklärung

Nr.	0103 - CPR - 2010
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Super-Rail doppelt
Verwendungszweck:	Fahrzeugrückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012. Super-Rail doppelt ist eine Schutzeinrichtung mit höherem Aufhaltevermögen für den Einsatz im Mittel- bzw. Seitentrennstreifen.
Hersteller:	MEISER Straßenausstattung GmbH Edmund Meiser Straße 3 66839 Schmelz-Limbach Deutschland
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:	System 1 gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011
Notifizierte Stelle (Kennnummer):	TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531) Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien
Erklärte Leistungen:	Aufhaltestufe: N2, H2, L2 Anprallheftigkeit: B Normalisierter Wirkungsbereich N2: W _N = 1,1 m Normalisierte Dynamische Durchbiegung N2: D _N = 0,3 m Normalisierter Wirkungsbereich H2, L2: W _N = 1,2 m Normalisierte Dynamische Durchbiegung H2, L2: D _N = 0,6 m Normalisierte Fahrzeugeindringung H2, L2: VI3 (VI _N = 1,0 m) Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3 Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dominique Matheis, Geschäftsleitung
Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

Schmelz-Limbach, 13.01.2020
Ort und Datum der Ausstellung



Unterschrift

Zusatzinformation zur Leistungserklärung:

Bedingungen für den Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahlschutzplanken e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeugrückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.