

## Leistungserklärung

Nr. 0531 - CPR - 1317 - 2728

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Super-Rail VZB**

Verwendungszweck: Fahrzeugrückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012.  
Super-Rail VZB ist eine Schutzeinrichtung mit höherem Aufhaltevermögen für den Einsatz am Fahrbahnrand oder in zweireihiger Aufstellung im Mittel- bzw. Seitentrennstreifen; das System wurde in Verbindung mit einem Anprallsockel nach RiZ VZB 4 geprüft.

Hersteller: PASS+CO Barrier Systems GmbH  
Dortmunder Straße 8  
57234 Wilnsdorf  
Deutschland

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 1  
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Notifizierte Stelle (Kennnummer): TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531)  
Arsenal Objekt 207  
A-1030 Wien

Erklärte Leistungen: Aufhaltestufe: N2, H2, L2  
Anprallheftigkeit: B  
Normalisierter Wirkungsbereich N2: W1 ( $W_N = 0,5$  m)  
Normalisierte Dynamische Durchbiegung N2:  $D_N = 0,2$  m  
Normalisierter Wirkungsbereich H2, L2: W3 ( $W_N = 0,9$  m)  
Normalisierte Dynamische Durchbiegung H2, L2:  $D_N = 0,5$  m  
Normalisierte Fahrzeugeindringung H2, L2: VI3 ( $V_{IN} = 0,9$  m)  
Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3  
Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

R. Müssener - Prokurist -  
Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

Wilnsdorf, 16.11.2020  
Ort und Datum der Ausstellung

**PASS+CO**  
**BARRIER SYSTEMS GMBH**  
Dortmunder Str. 8  
57234 Wilnsdorf  
Unterschrift

### Zusatzinformation zur Leistungserklärung:

Bedingungen für den  
Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahlenschutzplanken e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeugrückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.