

Leistungserklärung

Nr. 0032 - CPR - 2011

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Super-Rail Plus BW**

Verwendungszweck: Fahrzeugrückhaltesystem für Straßenverkehrsräume gemäß EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012.
Super-Rail Plus BW ist eine Schutzeinrichtung mit sehr hohem Aufhaltevermögen für den Einsatz auf Bauwerken am Fahrbahnrand oder in zweireihiger Aufstellung im Mittel- bzw. Seitentrennstreifen; Mitwirkung des Geländers nach RiZ Gel 3 ($h = 1,1 \text{ m}$) mit Stahlseileinlage im Handlauf.

Hersteller: UNIPROMET d.o.o.
Bulevar Oslobodilaca 92A
32000 Čačak
Serbien

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 1
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Notifizierte Stelle (Kennnummer): TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH (0531)
Arsenal Objekt 207
A-1030 Wien

Erklärte Leistungen: Aufhaltestufe: H4b
Anprallheftigkeit: B
Normalisierter Wirkungsbereich: W6 ($W_N = 2,1 \text{ m}$)
Normalisierte Dynamische Durchbiegung: $D_N = 1,22 \text{ m}$
Normalisierte Fahrzeugeindringung: VI9
Beständigkeit Schneeräumung: Klasse 3
Dauerhaftigkeit: Stahl, verzinkt nach EN ISO 1461 oder EN 10346

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Zoran Bojović, General Manager
Name und Funktion des Zeichnungsberechtigten

Čačak, 13.01.2020.
Ort und Datum der Ausstellung


Unterschrift



Zusatzinformation zur Leistungserklärung:

Bedingungen für den Zusammenbau:



- 1.) Die Montage muss unter Einhaltung der Einbauanleitung der Studiengesellschaft für Stahlschutzplanken e.V. erfolgen.
- 2.) Nach RAL-RG 620 gefertigte Bauteile von anderen RAL-Herstellern, die für das Produkt über ein Zertifikat der Leistungsbeständigkeit verfügen, sind mit diesem Produkt kompatibel.
- 3.) Nur vollständig montierte Fahrzeugrückhaltesysteme dürfen in Betrieb genommen werden.
- 4.) Die erwartete Gebrauchsdauer des FRS beträgt 25 Jahre. Die tatsächliche Gebrauchsdauer hängt jedoch von Faktoren ab, auf die der Hersteller keinen Einfluss hat.